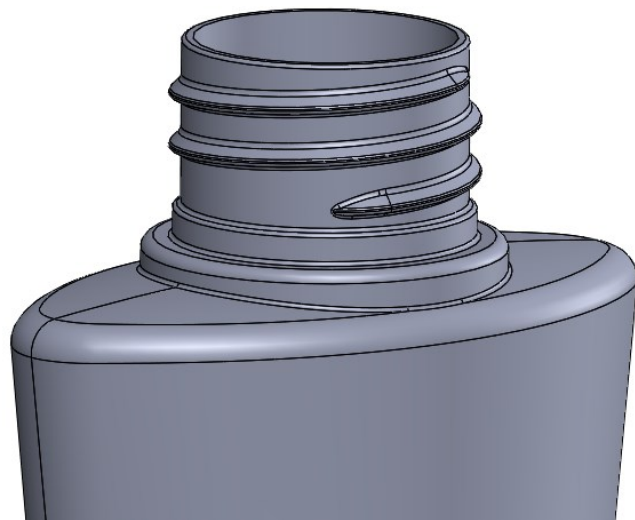
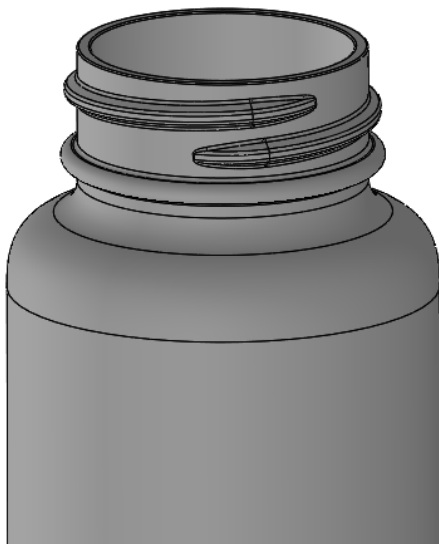
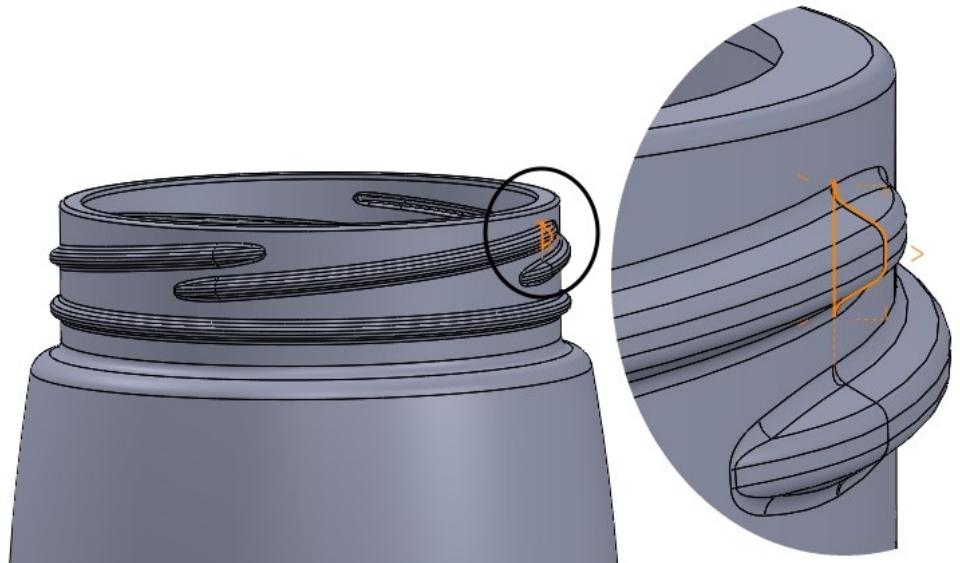
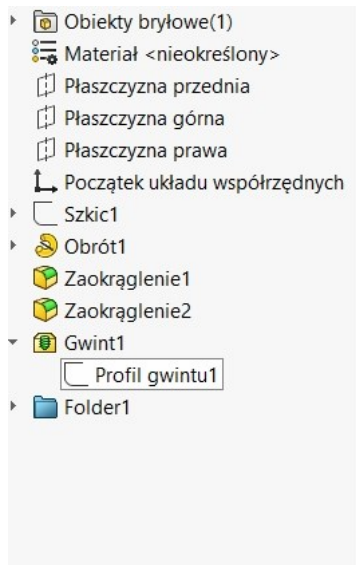
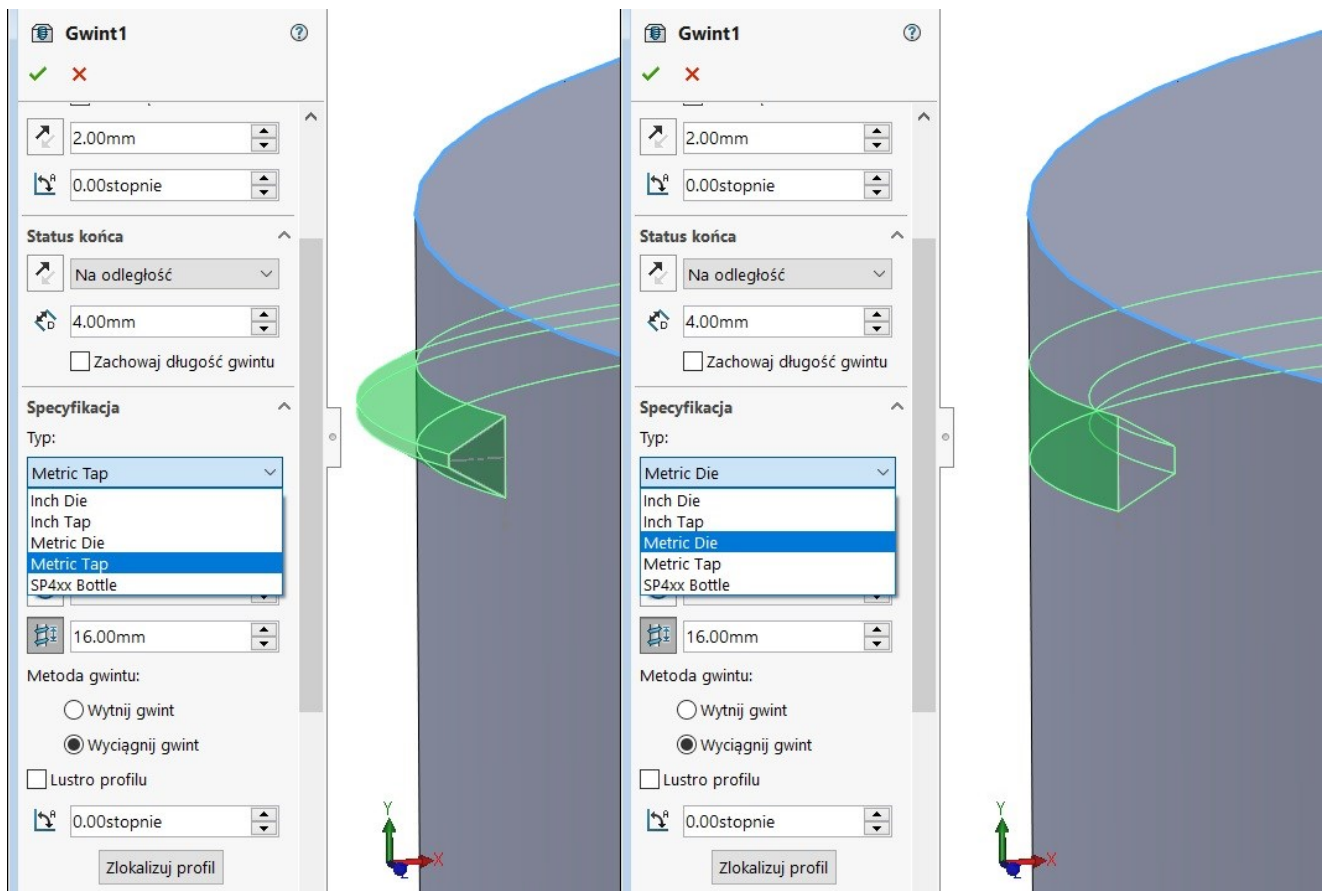


## Operacja GWINT – zastosowanie i oznaczenia

Dostępna od kilku wersji SOLIDWORKS operacja **GWINT** posiada wbudowane standardy i rozmiary. Bazuje na szkicach z biblioteki. Umożliwia wykonanie prostego gwintu lub wielokrotnego z opcją przycinania do ścian początkowych lub/i końcowych.



Pozwala wykonać gwinty jako dodanie lub wycięcie zgodnie z wybranymi opcjami oraz zgodnie z wybraną specyfikacją metryczną lub calową.



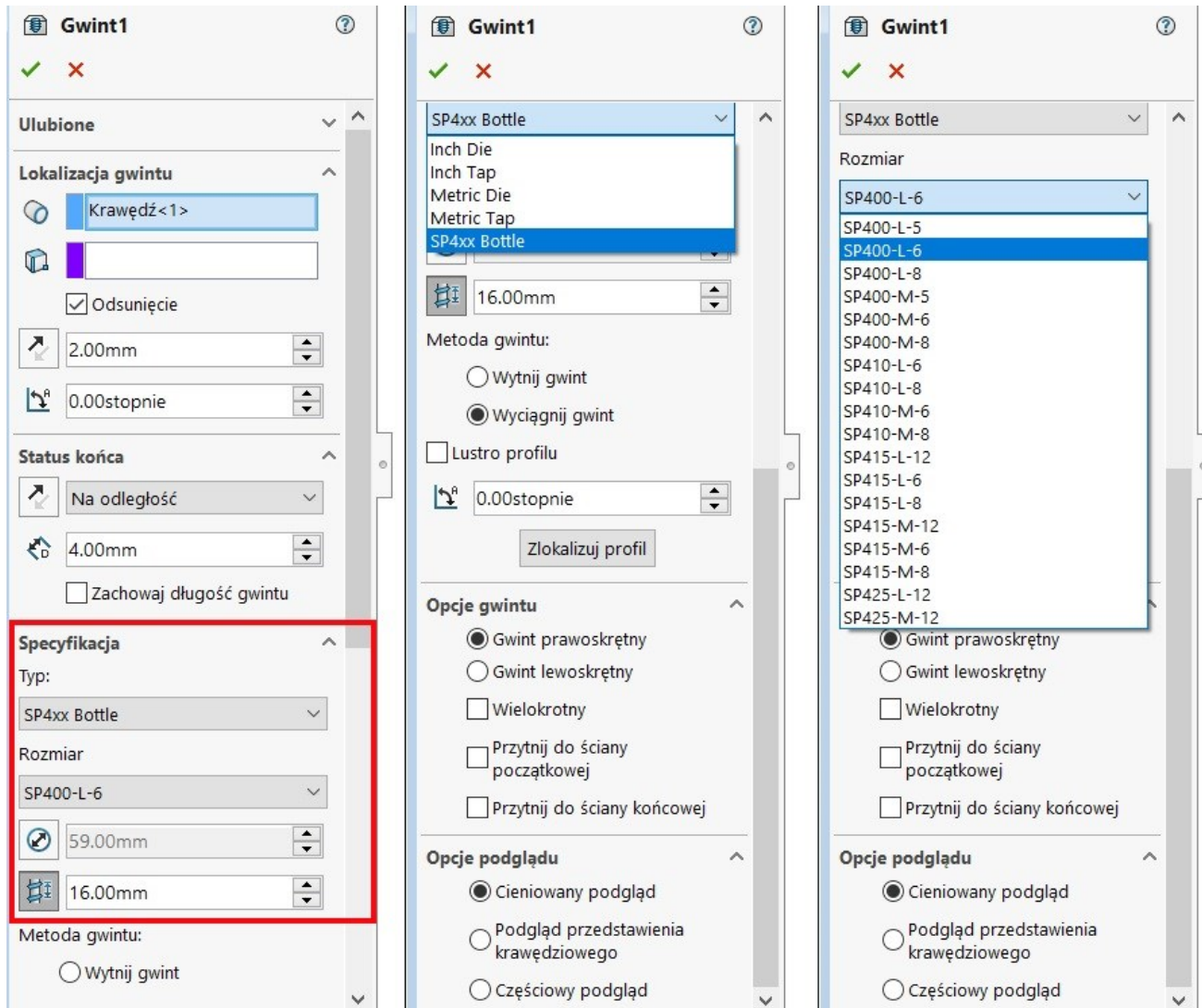
Możesz definiować odsunięcie początku gwintu odległością lub odniesieniem (np. krawędzią, wierzchołkiem, płaszczyzną) oraz określić kąt początkowy.

Status końca można definiować odległością (wysokością) lub obrotami.

W specyfikacji należy wybrać z gwintów: Inch Die, Inch Tap, Metric Die, Metric Tap oraz SP4xx Bottle. Pierwsze cztery są gwintami o zarysie trójkątnym i kącie 60°. Gwint butelkowy został opisany poniżej.

W każdym z wbudowanych gwintów istnieje możliwość zastąpienia parametrów domyślnych, tj. średnicy oraz skoku.

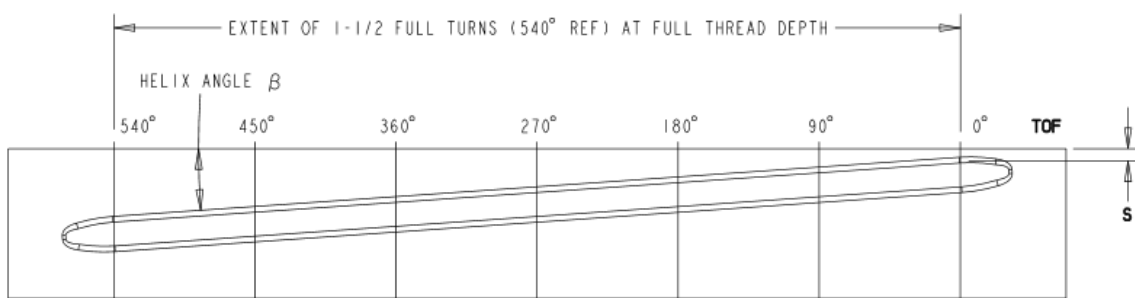
Poniżej w opcjach wybierzesz, czy gwint ma być prawo czy lewoskrętny oraz ewentualnie określisz obrót profilu gwintu względem osi helisy służącej jako ścieżka dla wyciągnięcia.



Operacja zawiera także gwinty butelkowe nazwane w liście rozwijalnej **SP4xx Bottle**.

Ale co tak naprawdę oznaczają użyte oznaczenia, np. SP425-L-12? Dostępne gwinty zdefiniowane zostały według standardu **International Society of Beverage Technologists (IBST)**.

<https://www.bevtech.org/threadspecs-downloads.asp>



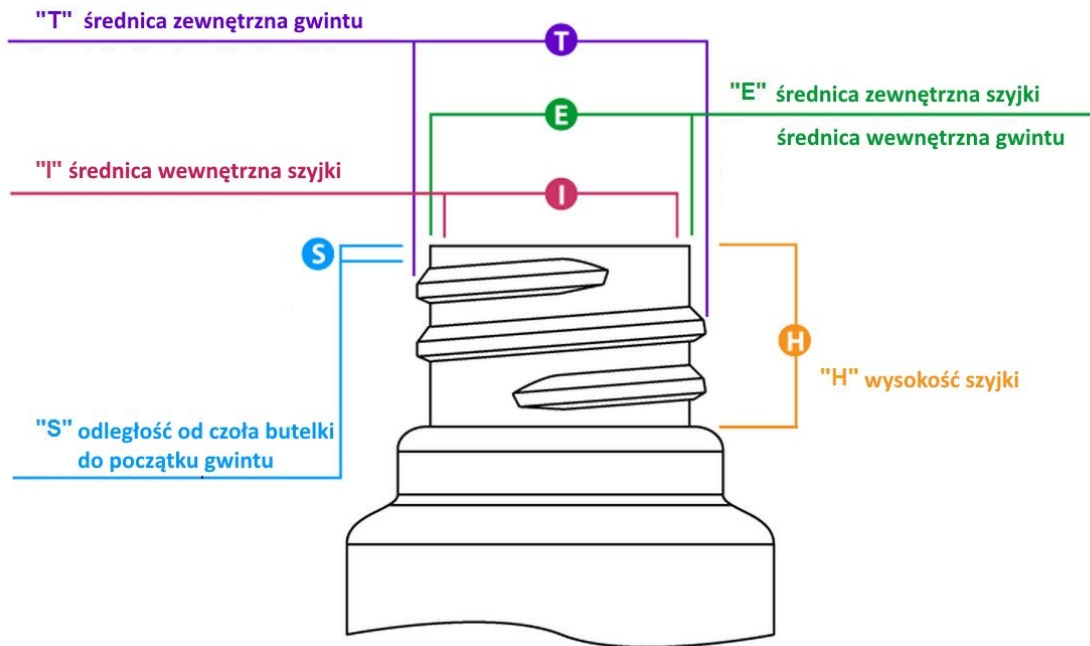
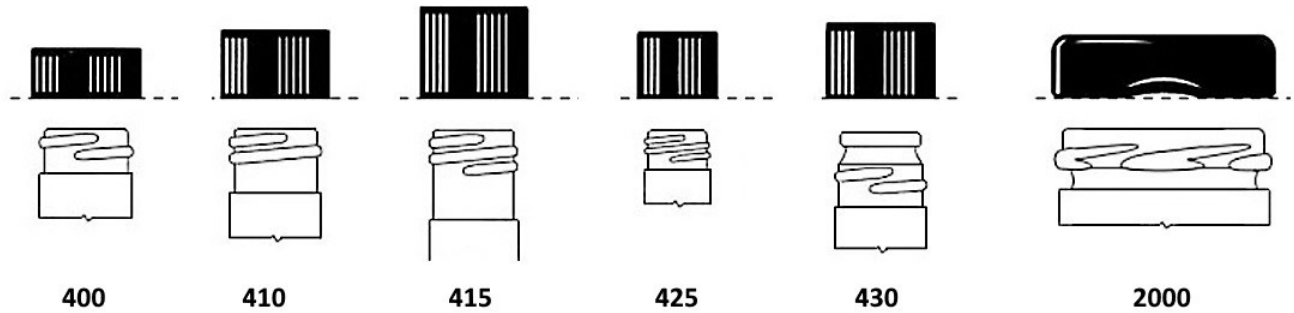
Na stronie znajdziesz mnóstwo standardowych gwintów wraz z dokładnymi wymiarami.



## THREADSPECS DOWNLOADS

Finish Size	Description	Finish Number	Drawing Number	PDF File
26mm	PCF - 26P -1 Voluntary Standard Flatwater Finish	PCF - 26P - 1	2072573-1	<a href="#">2072573 tmp.pdf</a>
	PCF - 26P -2 Voluntary Standard Flatwater Finish	PCF - 26P - 2	2072575-1	<a href="#">2072575 tmp.pdf</a>
28mm	Alcoa - 1716 Voluntary Standard 28mm CSD finish	Alcoa 969-1716-004	1165368-4	<a href="#">alc1716.pdf</a>
	Alcoa - 1788 Voluntary Standard 28mm CSD finish	Alcoa 969-1788-003	1165370-3	<a href="#">alc1788.pdf</a>
	BPF-C Voluntary Standard 28mm CSD finish	0001BPF-008	1165369-8	<a href="#">bpf.pdf</a>
	Obrist - 28 (19mm) Voluntary Standard Flatwater Finish	Obrist -28 (19mm)	1165375-2	<a href="#">1165375-2_SHT1.pdf</a>
	Obrist - 28 (18mm) Voluntary Standard Flatwater Finish	Obrist -28 (18mm)	1165376-2	<a href="#">1165376-2_SHT1.pdf</a>
	PCO - 1810 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 969-1810-002	1165362-2	<a href="#">pco1810.pdf</a>
	PCO - 1815 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 969-1815-002	1165363-2	<a href="#">pco1815.pdf</a>
	PCO - 1816 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 969-1816-002	1165364-2	<a href="#">pco1816.pdf</a>
	PCO - 1817 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 969-1817-001	1165365-1	<a href="#">pco1817.pdf</a>
	PCO - 1820 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 969-1820-001	1165366-1	<a href="#">pco1820.pdf</a>
	PCO - 1823 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 969-1823-002	1165367-2	<a href="#">pco1823.pdf</a>
	PCO - 1881 Voluntary Standard 28mm CSD finish	PCO 1881-1	3784253-20	<a href="#">ISBT-PCO-1881-Finish-3784253-20.pdf</a> Finish Drawing and Finish CAD Model available to ISBT Members. <a href="#">Click here</a> to login. Or, <a href="#">click here</a> to join.
	33mm	PCF - 33P - 1 Voluntary Standard Hot Fill Finish	PCF - 33P - 1	1127619-1
38mm	Alcoa - 1690 Voluntary Standard 38mm CSD finish	Alcoa 969-1690-003	1165374-3	<a href="#">1165374_SHT1.pdf</a>
	PCF - 38P - 1 Voluntary Standard Hot Fill Finish	PCF - 38P - 1	1127621-1	<a href="#">pcf38p1.pdf</a>
	PCF - 38P - 2 Voluntary Standard Hot Fill Finish	PCF - 38P - 2	1127622-1	<a href="#">pcf38p2.pdf</a>
	PCF - 38G - 3 Voluntary Standard Hot Fill Finish	PCF - 38G - 3	1127623-1	<a href="#">pcf38g3.pdf</a>
	PCF - 38P - 4 Voluntary Standard Hot Fill Finish	PCF - 38P - 4	1127624-1	<a href="#">pcf38p4.pdf</a>
	PCF - 38P - 5 Voluntary Standard Non-Carbonated beverage finish (extrusion blown)	PCF - 38P - 5	1165377-1	<a href="#">1165377-1_SHT1.pdf</a>
	PCO - 38 Voluntary Finish 38mm CSD Finish	PCO - 38	1165371-1	<a href="#">1165371-1_SHT1.pdf</a>

Jednak większość stosowanych wykończeń szyjek butelek oraz słoików bazuje na standardzie Glass Package Institute (**GPI**), w którym zawarte są dwie składowe. Gwint oznaczony przykładowo 38-430 wskazuje, że średnica nominalna wynosi 38mm, a wykończenie gwintu ma symbol 430. Oczywiście tych typów jest o wiele więcej.



W środowisku SOLIDWORKS istnieje możliwość zdefiniowania własnego zarysu gwintu. Wystarczy zapisać szkic w formacie \*.sldlfp w katalogu **Thread Profiles**. Chcąc wybierać z listy rozwijalnej więcej rozmiarów - należy utworzyć konfiguracje na podobnej zasadzie jak w przypadku profili konstrukcji spawanych.

#### Thread Profiles

> Ten komputer > OSDisk (C:) > ProgramData > SolidWorks > SOLIDWORKS 2018 > Thread Profiles			
Nazwa	Data modyfikacji	Typ	Rozmiar
Inch Die.SLDLFP	2017-10-12 21:53	Plik SLDLFP	115 KB
Inch Tap.SLDLFP	2017-10-12 21:53	Plik SLDLFP	117 KB
Metric Die.SLDLFP	2017-10-12 21:53	Plik SLDLFP	169 KB
Metric Tap.SLDLFP	2017-10-12 21:53	Plik SLDLFP	173 KB
SP4xx Bottle.SLDLFP	2017-10-12 21:53	Plik SLDLFP	63 KB